

検査成績表									
						測定日	2023年 11月 20日		
品名	アンカー留太郎クリップ型					検査者	大丸工業株式会社		
品番	C-32(L70)					承認者	遠州スプリング有限公司		
項目No.	1	2	3	4	5	6	7	8	
項目	L1	L2	θ1	θ2	θ3	D1(内径)	L3	L4	
設定	70±1.0	70±1.0	45° ±10°	45° ±10°	160° ±10°	26.0±1.1	22.0±1.8	15±2.3	
上限値	71.00	71.00	55.00	55.00	170.00	27.10	23.80	17.30	
下限値	69.00	69.00	35.00	35.00	150.00	24.90	20.20	12.70	
測定機	GS	GS	GS	GS	GS	GS	GS	N	
初め	1	70.04	69.78	45.51	45.81	162.67	25.85	21.39	15.81
	2	70.00	69.65	45.33	46.94	161.71	25.82	21.35	15.9
	3	69.88	69.67	45.83	46.12	163.00	25.81	21.32	15.25
	4	69.93	69.78	45.95	45.88	162.86	25.83	21.29	14.83
	5	69.90	69.87	46.10	45.11	162.53	25.56	21.37	15.57
	6	69.95	69.83	45.26	48.66	162.26	25.83	21.27	15.44
	7	70.01	69.61	45.15	48.25	161.43	26.19	21.41	15.03
	8	69.85	69.71	45.53	46.81	162.74	26.11	21.35	14.82
	9	70.04	69.65	45.38	46.28	160.33	25.80	21.24	15.17
	10	69.99	69.77	45.18	46.91	162.66	25.74	21.32	14.86
中間	11	70.00	69.63	45.09	46.61	162.38	25.75	21.36	14.47
	12	70.01	69.44	45.01	47.04	162.15	25.71	21.33	15.03
	13	70.10	69.67	44.62	45.60	162.58	25.63	21.20	14.89
	14	70.00	69.64	45.14	46.61	162.19	25.63	21.20	15.22
	15	70.00	69.67	44.87	46.52	162.20	25.72	21.36	14.5
	16	70.31	69.62	43.90	46.21	159.74	25.62	21.25	15.21
	17	70.20	69.65	44.94	46.49	161.97	25.78	21.23	15.2
	18	69.87	69.66	46.00	46.84	161.76	25.72	21.25	15.01
	19	70.20	69.66	44.11	46.84	162.01	26.34	21.42	15.27
	20	70.05	69.59	44.93	45.97	162.43	25.54	21.21	15.16
終わり	21	70.02	69.57	47.50	45.39	161.83	25.74	21.46	14.8
	22	69.72	69.63	45.09	46.57	160.38	25.86	21.36	15.19
	23	70.10	69.63	45.65	46.87	163.45	26.33	21.43	14.61
	24	69.91	69.70	46.01	47.75	162.95	25.87	21.55	14.38
	25	69.98	69.67	46.17	47.36	162.36	25.83	21.52	14.86
	26	69.60	69.59	45.32	46.57	161.86	25.71	21.49	14.95
	27	69.96	69.49	45.87	46.94	160.21	25.70	21.36	15.05
	28	69.89	69.65	45.84	47.22	162.72	25.80	21.60	14.66
	29	70.00	69.60	45.26	47.82	162.68	25.76	21.46	14.07
	30	69.67	69.60	47.86	47.80	162.36	25.78	21.40	15.24



INSPECTION CERTIFICATE

検査報告書

Date Of Issue
発行日

2023.09.04

No. 90038

Contractor 西日本金属株式会社

御中 Customer 貴社

御中

Description ばね用ステンレス鋼線

Type Of Steel SUS 304

Customer Size 1.80

Net Mass 501.0 kg

鋼種名

JIS G 4314 WPB

Condition

H

mm

Order No. CC55300

Chemical Composition

Elements 成分	Chemical Composition									
	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	In %		
Specification 規格	0.08 MAX	1.00 MAX	2.00 MAX	0.045 MAX	0.030 MAX	8.00 10.50	18.00 20.00			
Heat No. 溶鋼番号										
EG4838	0.07	0.40	1.23	0.032	0.005	8.48	18.09			

Inspection Items
検査項目

Specification
規格

Mass
質量

Size
寸法

Tensile Strength
引張強さ

Deviation
偏径差

Inspection Results
検査結果

Inspection No. 検査番号	No.	Mass 質量	Size 寸法	Tensile Strength 引張強さ	Deviation 偏径差	Inspection Results 検査結果					
3808-86432		501.0 kg	1.780 1.800 以上	1650 1900	0.010 MAX	0.001					

外觀 ; 良

It is hereby certified that the above results are true and correct in every detail. 上記の成績は要求事項を満足していることを証明します。

NIPPON SEISEN CO., LTD. QA DIVISION

日本精線株式会社 品質保証部

部長 則和

4-17-1, Ikonomiya Hirakata, Osaka, Japan
枚方市池之宮4丁目17番1号 072-840-2111

製造工場 枚方 (HIRAKATA PLANT)

Co1.0%以下微量含有