

検査成績表									
						測定日	2023年 11月 16日		
品名	アンカー留太郎クリップ型					検査者	大丸工業株式会社		
品番	C-41(L70)					承認者	遠州スプリング有限公司		
項目No.	1	2	3	4	5	6	7	8	
項目	L1	L2	θ1	θ2	θ3	D1(内径)	L3	L4	
設定	70±1.5	70±1.5	45° ±10°	45° ±10°	160° ±10°	34.0±1.5	28.0±2.3	20.0±2.8	
上限値	71.50	71.50	55.00	55.00	170.00	35.50	30.30	22.80	
下限値	68.50	68.50	35.00	35.00	150.00	32.50	25.70	17.20	
測定機	GS	GS	GS	GS	GS	GS	GS	N	
初め	1	70.03	71.25	44.84	42.02	163.89	34.20	26.97	19.89
	2	70.93	71.38	44.62	41.66	165.18	34.49	27.61	19.09
	3	70.19	71.23	44.42	42.27	164.59	33.99	26.69	20.17
	4	70.46	71.33	44.06	42.09	163.62	34.44	27.61	19.71
	5	70.44	71.35	44.65	42.15	163.95	34.42	27.48	19.58
	6	70.62	71.21	43.99	42.16	162.96	34.32	27.00	19.95
	7	70.23	71.15	44.05	42.59	164.56	34.23	27.49	19.55
	8	70.43	71.36	44.75	41.75	165.23	34.30	27.02	19.87
	9	70.50	71.22	44.53	42.15	164.48	34.30	27.19	20.01
	10	70.45	71.37	44.57	41.96	164.90	34.46	27.42	19.37
中間	11	70.40	71.34	44.37	41.21	164.14	34.26	27.26	19.63
	12	70.26	71.28	43.68	41.34	165.98	33.97	27.16	20.38
	13	70.22	71.25	44.57	41.42	163.79	34.22	26.80	19.87
	14	70.25	71.33	43.92	41.49	164.91	34.46	27.08	19.67
	15	70.25	71.24	45.07	42.12	164.29	33.99	27.57	19.72
	16	69.97	71.20	44.90	41.89	164.07	34.19	26.61	20.11
	17	70.11	71.38	44.43	41.63	163.99	34.20	26.99	19.87
	18	70.53	71.26	43.62	41.49	165.65	34.38	27.12	19.39
	19	70.36	71.28	43.89	41.09	164.67	34.23	27.45	20.36
	20	70.39	71.38	43.53	41.81	164.99	34.39	27.21	19.53
終わり	21	70.04	71.33	44.26	41.21	161.24	34.50	26.05	20.07
	22	70.63	71.24	43.31	41.34	161.10	33.72	25.93	19.41
	23	70.66	71.36	43.51	41.42	159.87	33.45	25.99	19.31
	24	70.62	71.38	43.60	41.49	164.41	34.03	26.67	19.56
	25	70.45	71.31	43.90	42.12	161.07	33.79	26.20	19.42
	26	70.60	71.28	43.30	41.89	158.93	33.32	25.95	21.71
	27	70.58	71.26	43.32	41.63	162.55	33.98	26.66	20.08
	28	70.70	71.38	42.53	41.49	163.39	33.82	26.75	20.81
	29	70.58	71.26	43.90	41.09	159.52	33.66	25.88	20.03
	30	70.46	71.22	44.19	41.81	163.82	34.04	26.90	19.15





INSPECTION CERTIFICATE

検査報告書

Date Of Issue 発行日 2022.09.28 No. 95255

Contractor 製粉先	西日本金属株式会社	御中	Customer 貴社
Description 品名	ばね用スチロレス鋼線	Type Of Steel 鋼種名	SUS 304
Net Mass 量	498.0 kg	Number 員数	4
		Size 法	JIS G 4314 WPB
		Condition 仕	H
		Order No. 受注番号	CC25095

Elements 成分規格	Chemical Composition									
	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	北字成分 (%)		
Specification 規格	0.08 MAX	1.00 MAX	2.00 MAX	0.045 MAX	0.030 MAX	8.00 10.50	18.00 20.00			
Steel No. 鋼番号	ES7934	0.41	1.24	0.031	0.002	8.42	18.02			

Inspection Items 検査項目	Specification 規格	Mass 量	Size 寸法	Inspection Results	
				Tensile Strength 引張強さ	偏径差
Inspection No. 検査番号	No.	kg		M/mm ²	mm
2830-76415		124.5 124.5 124.5	φ2.380 φ2.295 φ2.296 φ2.296 以上	1694 1693 1693 1693	0.001

This is hereby certified that the above results are true and correct in every detail. 上記の成績は要項事項を備わっていることを証明します。

外觀 ; 良
Co1.0%以下微量含有

NIPPON SEISEN CO., LTD.
日本精線株式会社
 4-17-1, Ikematsuya Hiraakata, Osaka, Japan
 枚方市池之内町1丁目17番1号 072-840-1264
 製造工場 枚方 (HIRAKATA PLANT)
 部長 西田 和

